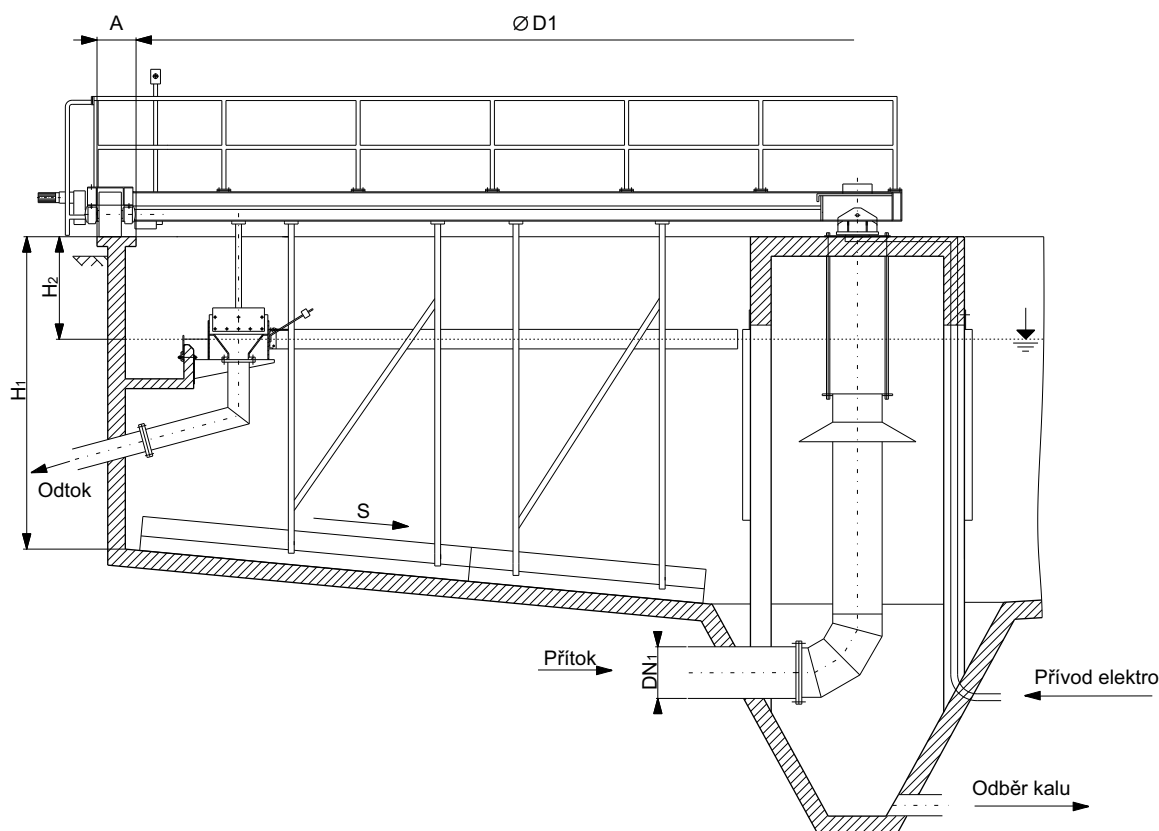


TECHNOLOGICKÁ ZAŘÍZENÍ KUNST

Usazovací nádrže kruhové KUNST UNK-10,5-K až UNK-30-K



ZÁKLADNÍ ROZMĚRY

Parametr	Označení	Velikost a značení dosazovací nádrže UNK							
		10,5-K	12-K	15-K	18-K	21-K	24-K	27-K	30-K
Průměr nádrže	D_1 (mm)	10 500	12 000	15 000	18 000	21 000	24 000	27 000	30 000
Šířka pojezdové dráhy	A (mm)	400	400	400	400	500	500	500	500
Průměr přítokového potrubí	DN_1 (mm)	400	400	500	500	600	700	800	800
Hloubka vody u obvodové stěny	H_1 (mm)	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Odstup hladiny	H_2 (mm)	800	800	800	800	800	700	700	700
Spád	S (%)	6	6	6	6	6	6	6	6

POZNÁMKA

Alternativní způsob provedení výbroje nádrže je zvolen dle požadavku zákazníka.



Použití

Usazovací nádrž kruhová slouží ke gravitačnímu zachycení primárního surového kalu, obsaženého v přitékající vodě a jeho následnému odstranění. Používá se jako čistící jednotka, osazená za hrubými čistícími jednotkami, jako jsou česle, lapák šterku, lapák písku apod.

PRINCIP FUNKCE

Odpadní voda s obsahem nerozpuštěných látek o velikosti zrna menší než 0,2 mm vtéká do uklidňovacího prostoru, kde dochází ke snížení rychlosti vody tak, aby tyto částice začaly sedimentovat a klesat na dno usazovací nádrže. Odsazená voda odtéká k obvodu nádrže, stoupá vzhůru a přepadá do žlabu, opatřeného nornou stěnou a stavitelnou hranou, k dalšímu čistírenskému procesu. Kal, který byl v usazovací nádrži zachycen, je plynule stírán pomocí systému škrabek po dně nádrže k jejímu středu, takže dochází k jeho částečnému zahuštění a odtud je odebírán k dalšímu zpracování. Plovoucí kal je odstraňován z hladiny pomocí hladinových stěrek, respektive kombinací s čeřením vzduchem a je odváděn do jímky plovoucích nečistot, odkud je odebírán k dalšímu zpracování. Variantně lze plovoucí kaly též odsávat ponorným čerpadlem a vytlačovat je do potrubí odběru kalu. Stírací zařízení je spojeno s otočným mostem, který pojíždí na pojezdové dráze. Pojezd lze řešit pomocí plnopryžových kol nebo koly pojíždějícími po kolejnici a tuto lze pro ztížené klimatické podmínky doplnit ještě o nucený pohon cévovým kolem a cévovou tyčí. Standardně je napájení pohonu mostu řešeno ze středového sběrače.

MATERIÁLOVÉ PŘEVEDENÍ

Standardní materiálové provedení pojezdového mostu je konstrukční ocel s následnou metalizací nebo žárovým zinkováním a uzavíracím nátěrem. Žlaby, hrany, norné stěny, stírací zařízení, odtok plovoucích nečistot a odsazené vody a ostatní ponořené části zařízení po rozhraní voda vzduch jsou z nerezové oceli. Pojezdová dráha, je-li s kolejnici ev. včetně cévové tyče, je z konstrukční oceli.

Video s vystrojením UNK můžete zhlédnout zde:



OBSLUHA A ÚDRŽBA

Provoz zařízení nevyžaduje trvalou obsluhu a jeho údržba je prováděna dle návodu k používání..

FORMA DODÁVKY

Vystrojení UNK je dodáváno jako kompletní dodávka vč. doplňkových zařízení i s montáží nebo dle dohody.

Dispozice vystrojení (stejně jako rozměry, které jsou uvedeny v tabulce hlavních rozměrů) může být individuálně upravena a je předmětem technického vyjasnění.

Dodavatel si vyhrazuje právo provést změny v dodávce oproti vyobrazení při dodržení parametrů zařízení.

DODACÍ LHŮTA

Dle dohody.

