

Круговые вторичные отстойники «Floc-In»

KUNST от DNКFI-10,5-K до DNКFI-40-K

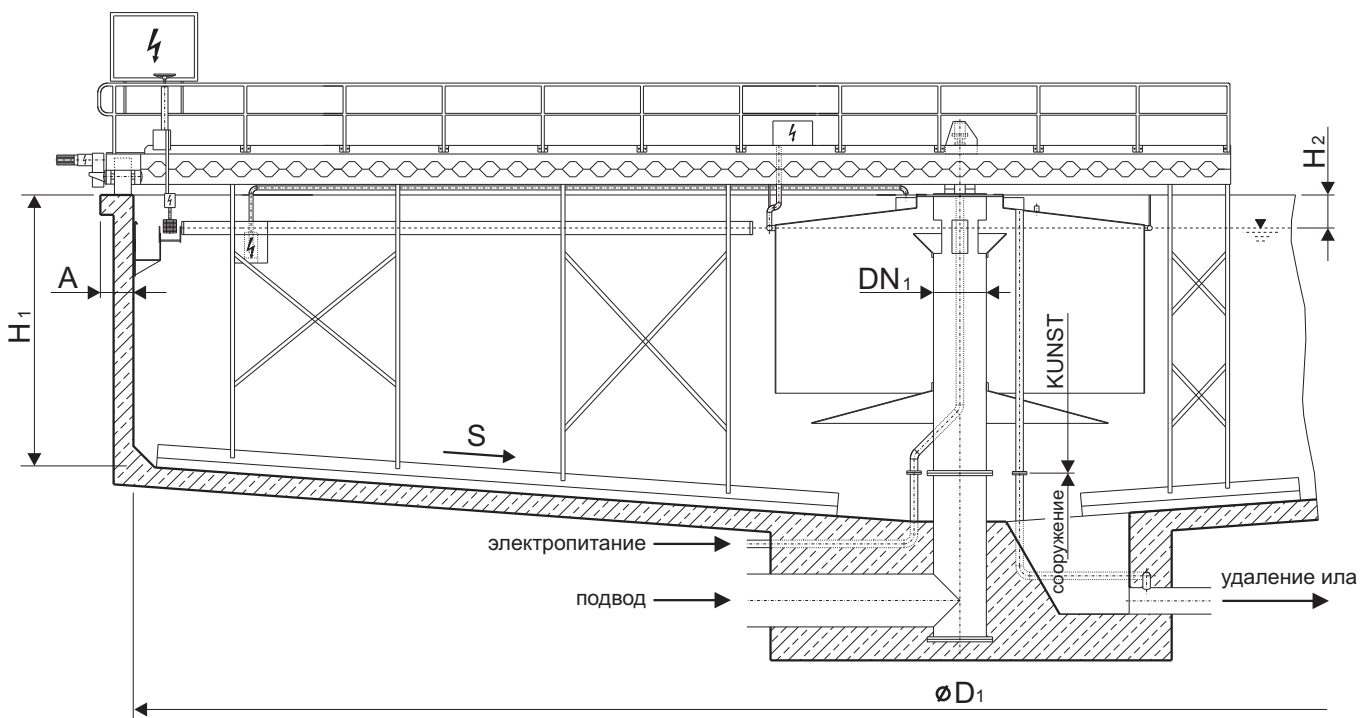


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ РАЗМЕРОВ:

Параметр	обозн.	Величина и обозначение вторичных отстойников DNКFI										
		10,5-K	12-K	15-K	18-K	21-K	24-K	27-K	30-K	33-K	36-K	40-K
Диаметр емкости	D ₁ мм	10 500	12 000	15 000	18 000	21 000	24 000	27 000	30 000	33 000	36 000	40 000
Ширина пути ходовой части	A мм	400	400	400	400	500	500	500	500	600	600	600
Глубина емкости у внеш. стены	H ₁ мм	4100	4100	4100	4100	4100	4100	4100	4100	4100	4100	4100
Расстояние до уровня жидкости	H ₂ мм	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Диаметр вертикальной части впускной трубы	DN ₁ мм	400	400	500	500	600	700	800	800	1000	1000	1200
Уклон	S %	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

ПРИМЕЧАНИЕ:

По желанию заказчика возможен альтернативный вариант исполнения оснащения отстойника. Оснащение типа «Floc-In» может быть эффективно использовано также для реконструкции уже существующих вторичных отстойников, без изменения основной конструкции.

R.è. DNКFI-K 02/08-A-ru

Круговые вторичные отстойники «Floc-In»

KUNST от DNKFI -10,5-K до DNKFI-40-K

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Круговой вторичный отстойник «Floc-In» предназначен для гравитационного осаждения активного ила, вторичного отстаивания сточных вод после предварительной биологической очистки, повышения сепарирующих свойств емкости и уменьшения микроскопических фекалий, пригодных к осаждению.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Сточные воды с содержанием активного ила поступают с предыдущей ступени очистки по центральному металлическому столбу, с которого, через выпускные отверстия, направляются во входной дефлектор. Здесь происходит снижение скорости потока и его перенаправление под углом вверх к рабочему пространству флокуляционного цилиндра, который находится в закрытом и дегазированном состоянии, при этом происходит хлопьеобразование нечистот в закрытой области цилиндра и процесс их дегазации, что приводит к более эффективному осаждению. Вода, которая вытекает с флокуляционного цилиндра, направляется выпускным дефлектором вне центрального фекального приемника. Флокуляционный цилиндр, в том числе напорный и выпускной дефлекторы, жестко соединены с центральным столбом. Вода оттекает к внешнему контуру емкости, поднимается к поверхности и попадает в желоб, оснащенный забральной стенкой и регулируемой гранью (очищаемой поворотной щеткой), другой вариант отбора осажденной воды заключается в ее отборе погруженной перфорированной трубкой. Ил, который был уловлен во вторичном отстойнике, при помощи системы скребков постепенно собирается со дна емкости к ее центру, откуда он поступает на дальнейшую переработку. Плавающий ил, при помощи управляемого распределения воздуха и поверхностных скребков, перемещается к внешнему контуру емкости, откуда с помощью подвижного приемника, жестко соединенного с мостом, перемещается в желоб флокуляционного цилиндра или в желоб приемника плавающих нечистот при помощи специального скребка. Скребковая система соединена с поворачивающимся мостом, который перемещается по направляющим. Перемещение обеспечивается при помощи цельнорезиновых колес или колес перемещающихся по рельсу, также при уточнении местных климатических условий можно сделать вывод о необходимости использования в приводе цевочного колеса и цевочной рейки. В зависимости от величины отстойника, устанавливается общая длина моста (должна превышать радиус отстойника DNKFI-21-K), его скорость пере-

мещения и возможность ее регуляции, способ подвески флокуляционного цилиндра и гидронеуматического кольца, входного и выходного дефлекторов, донных и поверхностных скребков, размеры источника воздуха и т.п. В стандартной схеме решения, питание распределителя моста организовано с центрального коллектора. Вторичные отстойники оборудуются в соответствии с образцами, выпускаемыми ООО «KUNST».

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Стандартное исполнение перемещающегося моста проведено с использованием конструкционной стали с последующей металлизацией или горячей оцинковкой и окончательной грунтовкой поверхности. Желоба, кромки, забральные стенки, флокулятор, входной и выходной дефлекторы, скребковая система, сток плавающих нечистот и другие погруженные части на границе вода-воздух изготовлены из нержавеющей стали. Ходовой путь, в случае рельсового исполнения, в том числе цевочная рейка, изготовлены из конструкционной стали.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Эксплуатация оборудования не требует постоянного присутствия персонала. Техническое обслуживание проводится в соответствии с технической документацией.

ФОРМА ПОСТАВКИ

Оборудование DNKFI поставляется в комплектной форме, в том числе включая поставку и монтаж вспомогательного оборудования или по договоренности. Компоновка оснащения (также как и величины, которые приведены в таблице основных размеров) могут быть индивидуально изменены и являются предметом технической договоренности. Поставщик оставляет за собой право вносить изменения в чертежи оборудования при сохранении его основных параметров.

СРОКИ ПОСТАВКИ

Определяются договором.

R.č. DNKFI-K 02/08-A-ru