

Круговые вторичные отстойники «Floc-In» глубокие

KUNST от DNKHFI-10,5-K до DNKHFI-40-K

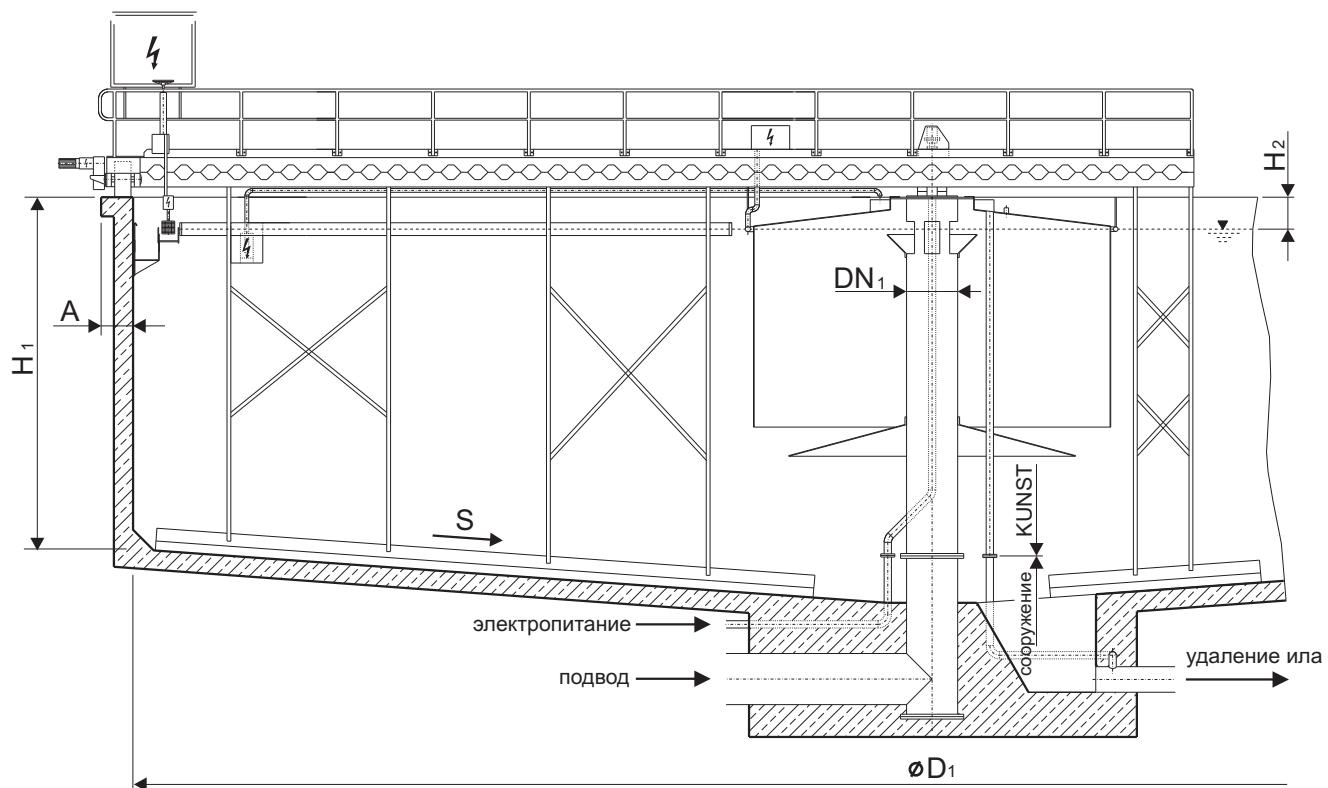


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ РАЗМЕРОВ:

Параметр	обозн.	Величина и обозначение вторичных отстойников DNKF										
		10,5-K	12-K	15-K	18-K	21-K	24-K	27-K	30-K	33-K	36-K	40-K
Диаметр емкости	D ₁ , мм	10 500	12 000	15 000	18 000	21 000	24 000	27 000	30 000	33 000	36 000	40 000
Ширина пути ходовой части	A, мм	400	400	400	400	500	500	500	500	600	600	600
Глубина емкости у внеш. стены	H ₁ , мм	6200	6200	6200	6200	6200	6200	6200	6200	6200	6200	6200
Расстояние до уровня жидкости	H ₂ , мм	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550
Диаметр вертикальной части впускной трубы	DN ₁ , мм	400	400	500	500	600	700	800	800	1000	1000	1200
Уклон	S, %	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

ПРИМЕЧАНИЕ:

По желанию заказчика возможен альтернативный вариант исполнения оснащения отстойника. Оснащение типа «Floc-In» может быть эффективно использовано также для реконструкции уже существующих вторичных отстойников, без изменения основной конструкции.

R.č. DNKHFI-K 02/08-A-ru



Круговые вторичные отстойники «Floc-In» глубокие

KUNST от DNKHFI-10,5-K до DNKHFI-40-K

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Глубокий круговой вторичный отстойник «Floc-In» предназначен для гравитационного осаждения активного ила, а также для более глубокой очистки сточных вод после предварительной биологической очистки в случаях, когда необходимо достичь стабильного стока и высокого качества очистки при максимальной нагрузке. Стабильность сохраняется также при температурных перепадах и сезонных изменениях осадочных свойств активного ила. Обеспечивает легкий доступ при инспекционных осмотрах и широкий диапазон регуляции коэффициента возврата ила на переработку.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Сточные воды с содержанием активного ила поступают с предыдущей ступени очистки по центральному металлическому столбу, с которого, через выпускные отверстия, направляются во входной дефлектор. Здесь происходит снижение скорости потока и его перенаправление под углом наверх к рабочему пространству флокуляционного цилиндра, который находится в закрытом и дегазированном состоянии, при этом происходит хлопьеобразование нечистот в закрытой области цилиндра и процесс их дегазации, что приводит к более эффективному осаждению. Вода, которая вытекает с флокуляционного цилиндра, направляется выпускным дефлектором вне центрального фекального приемника. Флокуляционный цилиндр, в том числе напорный и выпускной дефлекторы, жестко соединены с центральным столбом. Вода оттекает к внешнему контуру емкости, поднимается к поверхности и попадает в желоб, оснащенный забральной стенкой и регулируемой гранью (очищаемой поворотной щеткой), альтернативно осажденная вода отбирается погруженной перфорированной трубкой. Ил, который был осажден во вторичном отстойнике, при помощи системы скребков постепенно собирается со дна емкости к ее центру, откуда он поступает на дальнейшую переработку. Плавающий ил, при помощи управляемого распределения воздуха и поверхностных скребков, перемещается к внешнему контуру емкости, откуда с помощью подвижного приемника, жестко соединенного с мостом, перемещается в желоб флокуляционного цилиндра или в желоб приемника плавающих нечистот при помощи специального скребка. Скребковая система соединена с поворачивающимся мостом, который перемещается по направляющим. Перемещение обеспечивается при помощи цельнорезиновых колес или колес перемещающихся по рельсу, также при уточнении местных климатических условий можно сделать вывод о необходимости использования в приюте цевочного колеса и цевочной рейки. В зависимости от величины отстойника, устанавливается общая длина моста (должна превышать радиус от-

стойника DNKF1-21-K), его скорость перемещения и возможность ее регуляции, способ подвески флокуляционного цилиндра и гидропневматического кольца, входного и выходного дефлекторов, донных и поверхностных скребков, размеры источника воздуха и т.п. В стандартной схеме решения питание распределителя моста организовано с центрального коллектора. Вторичные отстойники оборудуются в соответствии с образцами, выпускаемыми ООО «KUNST».

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Стандартное исполнение перемещающегося моста проведено с использованием конструкционной стали с последующей металлизацией или горячей оцинковкой и окончательной грунтовкой поверхности. Желоба, кромки, забральные стенки, флокулятор, входной и выходной дефлекторы, скребковая система, сток плавающих нечистот и другие погруженные части на границе вода-воздух изготовлены из нержавеющей стали. Направляющие, в случае рельсового исполнения, в том числе цевочная рейка, изготовлены из конструкционной стали.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Эксплуатация оборудования не требует постоянного участия персонала. Техническое обслуживание проводится в соответствии с технической документацией.

ФОРМА ПОСТАВКИ

Оборудование DNKF1 поставляется в комплектной форме, в том числе включая поставку и монтаж вспомогательного оборудования или по договоренности. Компоновка оснащения (точно так же, как и величины, которые приведены в таблице основных размеров) могут быть индивидуально изменены и являются предметом технической договоренности. Поставщик оставляет за собой право вносить изменения в чертежи оборудования при сохранении его основных параметров.

СРОКИ ПОСТАВКИ

Определяются договором.

R.č. DNKHFI-K 02/08-A-ru



ООО «KUNST», ул. Палацкого 1906, г. Границе 75301, Чешская Республика, +420 581 699 999, +420 581 699 921, kunst@kunst.cz, www.kunst.cz