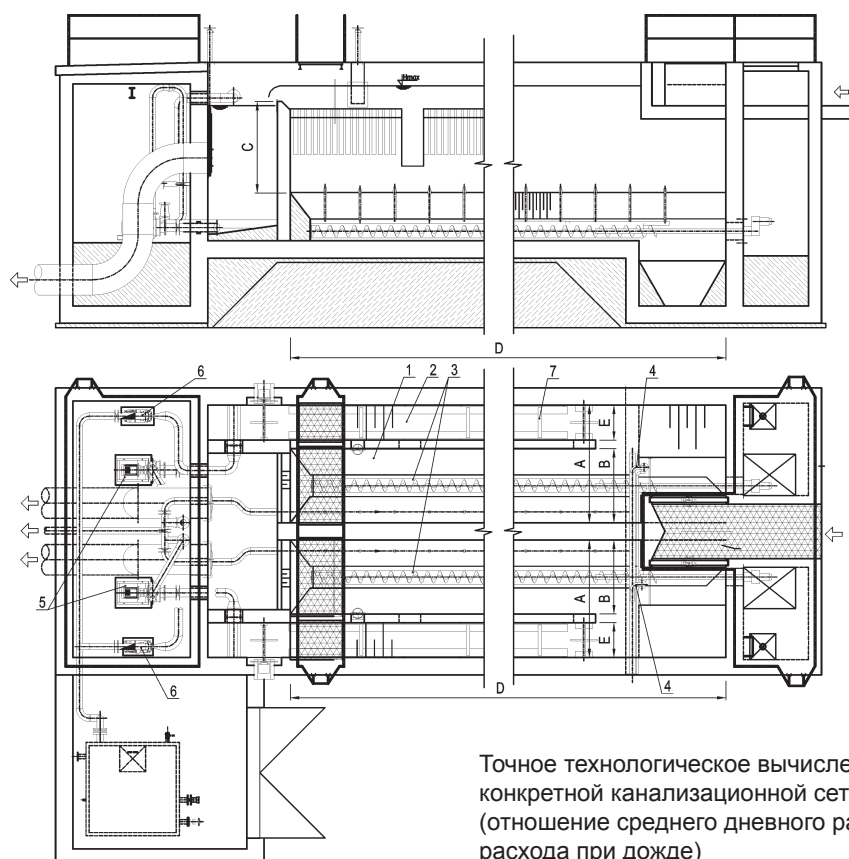


## KUNST LPTH-1-K и LPTH-2-K



Легенда:

- 1 Взбалтываемое пространство
- 2 Пространство жиросотделения
- 3 Спиральный конвейер
- 4 Пневматический насос
- 5 Смесительный насос
- 6 Насос плавающих нечистот
- 7 Конвейер уровня

Точное технологическое вычисление зависит от характера конкретной канализационной сети и от требуемого состава смеси (отношение среднего дневного расхода без дождя в СОСВ и расхода при дожде)

### ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ РАЗМЕРОВ:

Параметр	Размер	Величина 1	Величина 2
Ориентировочный дневной (вычисленный) расход	$Q_d = Q_v$ (л/сек)	150	250
Размеры одной камеры			
Общая ширина	A (м)	2,7	3,8
Номинальная ширина взбалтываемого пространства	B (м)	1,7	2,4
Эффективная глубина над песчаным пространством	C (м)	2,1	2,6
Эффективная длина пространства отделения	D (м)	15	18
Ширина пространства жиросотделения	E (м)	0,8	1,2
Данные для двух камер			
Общая площадь сечения потока	$S_p$ (м <sup>2</sup> )	7,1	12,4
Общий эффективный объём	$V_u$ (м <sup>3</sup> )	107	223



# KUNST LPTH-1-K и LPTH-2-K

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

Продольный улавливатель песка и жира (в дальнейшем LPTH) взбалтываемый водой предназначен для улавливания песка с зерном размером больше 0,2 мм, плавающих веществ и жиров, содержащихся в подходящей воде, и для их последующего удаления. Таким образом обеспечена защита других объектов от абразии и заиливания вследствие отставания. Оборудование, разработанные в сотрудничестве с а.о. HYDROPROJEKT CZ отличается всеми преимуществами продольных улавливателей, устраняя одновременно главную невыгоду азрированных улавливателей, т.е. нежелательное внесение кислорода и потерю легко расплавившихся органических веществ, важных для биологической степени СОСВ в процессе повышенного удаления нутриентов. LPTH применяется в качестве системы устройств, установленных за модулями грубой очистки, как улавливатель гравия, грубая и тонкая решетка и т.п., и он используется обыкновенно в СОСВ емкостью более 10 000 ЭЗА.

### ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ:

Сточные воды загрязненные песком и очищенные от сточных вод загрязненные песком и очищенные от плавающих нечистот и жиров протекают во входную камеру улавливателя песка и жира с гидравлическим взбалтыванием. Принимая во внимание, что подача воды может колебаться, улавливатель двухкамерный, с возможностью работы одной или обеих камер. Каждая камера улавливателя разделена в одно пространство для взбалтывания и одно пространство для жиротделения, которое со строительной точки зрения отделено вертикальной пластинчатой забральной стенкой. Вступая в камеру, поток воды повернется поперек протеканию улавливателем и попадает сразу в водоворот, образованный смесительными соплами. Удаление осажденного песка осуществляется прежде всего его перемещением в насосный сборник песка (находящийся на стороне подачи в камеру) с помощью безвального спирального конвейера, установленного в нижней части песчаного пространства; привод конвейера находится в сухом отстойнике. Желоб спирального конвейера стойкий к истиранию, бронированный и он является составной частью конвейера. Работа конвейера может быть непрерывная или цикличная. Песок добывают из насосного сборника песка в определенных интервалах времени с помощью специальных пневматических насосов и перемещают его в периферийное оборудование, напр. сепаратор песка, откуда он в случае потребности отходит в пескомойку, где удаляют от него органические примеси, и оттуда перемещают его например в контейнер. Плавающие нечистоты и жиры в пространстве отделителя каждой камеры улавливателя циклически устраняют из поверхности жидкости с помощью пластмассовых цепных грабелей и приводят к откидному желобу плавающих нечистот. Эти желоба присоединены к всасыванию шламовых насосов и с помощью регулирования (или вручную) плавающие нечистоты накачива-

ют напр. в запасной резервуар плавающих нечистот и жиров. Осажденные плавающие нечистоты по мере необходимости откачивают автоцистерной и перевозят к окончательной ликвидации напр. в метантанки. Чтобы предотвратить застывание в зимний период, рекомендуется утеплять периферию плавающих нечистот, с возможностью обогрева, или использовать закрытое незамерзающее пространство. Рекомендуется также осушить пространство для установки приводов спиральных конвейеров и обеспечить его вентиляцию.

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Разводки труб, пневматические насосы, затворы, заборные наклоняемые желоба, металлические части конвейеров на уровне жидкости, гребни водослива, анкерный и крепежный материал, служебный мостик изготовлены из нержавеющей стали, спираль конвейера и желоб из специальной стали стойкой к истиранию. Исполнение шламовых насосов зависит от производителя и от характера среды. Неметаллические части изготовлены из композиционного материала и пластмасс, стойких к истиранию.

### ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Эксплуатация оборудования не требует постоянного присутствия персонала и его техническое обслуживание проводится в соответствии с инструкцией по обслуживанию. В случае необходимости, однако, надо отвезти добытый песок и захваченный жир (периферийное оборудование).

### ФОРМА ПОСТАВКИ:

Оборудование LPTH поставляется в комплектной форме (звентуально включая периферийное оборудование) с монтажом. Компоновка оснащения (также как и величины, которые приведены в таблице основных размеров) может быть индивидуально изменена и она является предметом технической договоренности. Сам проект строительной части улавливателя разработан проектировщиком или может быть разработан на основании технической помощи в качестве платной услуги. Поставщик оставляет за собой право вносить изменения в чертежи оборудования при сохранении его основных параметров. Компоновка периферии разработана проектировщиком или определена на основании технической помощи.

### СРОК ПОСТАВКИ:

По договоренности.

R.č. LPTH-K 10/10-A-ru